MEZCLA 25 – MEZCLA 20 – MEZCLA 10
UN 1956 CGA 580

Mezcla de gases para soldadura 10, 20 o 25% dióxido de carbono y 75, 80 o 90% argón, dos gases inertes que protegen de forma eficiente la región del arco eléctrico y el pozo de fusión, contra la contaminación atmosférica, mejorando sus propiedades físicas y químicas.

CARACTERISTICAS TECNICAS DEL PRODUCTO:

Este producto es una mezcla de gases y hace referencia a ellos
Argón.
Formula: Ar
Gas inerte, Asfixiante simple
CAS: 7440-37-1
Dióxido de Carbono
Formula: CO2
CAS: 124-38-9NFPA704

PROPIEDADES

PH: No aplica
Densidad del Gas: No disponible
Punto de inflamación: No disponible
Sustancias volátiles: 100%

PELIGROSIDAD:

El principal peligro de la MEZCLA 25 – MEZCLA 20 – MEZCLA 10 es el de causar asfixia por desplazamiento del Oxígeno del aire en espacios confinados.
Propiedad Toxicológica: Asfixiante Simple
Compatibilidad: Ninguna, No Corrosivo

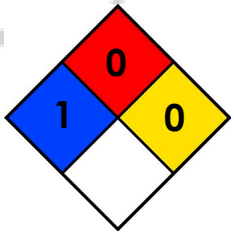
APLICACIONES:

En soldadura MIG/MAG, dependiendo del gas que se use, se denomina GMAW (Gas Metal Arc Welding) es un proceso de soldadura por un arco eléctrico formado por un hilo continuo bajo un gas protector donde las piezas a unir, van quedando bajo esta atmósfera circundante por un gas inerte (soldadura MIG) o por un gas activo (soldadura MAG).
La soldadura MIG/MAG es más productiva que la soldadura MMA donde se pierde productividad cada vez que se produce una parada para reponer el electrodo consumido. El uso de hilos sólidos y tubulares han aumentado la eficiencia de este tipo de soldadura.
Es un proceso versátil, pudiendo depositar el metal a una gran velocidad y en todas las posiciones.
Este procedimiento es muy utilizado en espesores pequeños y medios en estructuras de acero y aleaciones de aluminio, especialmente donde se requiere un gran trabajo manual, buena apariencia y acabado, Poca formación de gases contaminantes y tóxicos, alta productividad y excelente calidad de soldadura.

SGA

H280

NFPA704



TRANSPORTE

Este documento es propiedad de **OXINOVA SAS.**, su reproducción parcial o total o cualquier tipo de modificación está prohibida.